

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 0 718 261 A1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
26.06.1996 Patentblatt 1996/26

(51) Int. Cl.⁶: **C07C 17/12, C07C 25/13**

(21) Anmeldenummer: 95119332.5

(22) Anmeldetag: 07.12.1995

(84) Benannte Vertragsstaaten:
CH DE ES FR GB IE IT LI PT

(30) Priorität: 20.12.1994 DE 4445548

(71) Anmelder: BAYER AG
51368 Leverkusen (DE)

(72) Erfinder:

- Mais, Franz-Josef, Dr.
D-40591 Düsseldorf (DE)
- Bussmann, Werner, Dr.
D-51373 Leverkusen (DE)
- Fiege, Helmut, Dr.
D-51373 Leverkusen (DE)

(54) **Verfahren zur Herstellung von 3-Fluor-4,6-dichlortoluol**

(57) 3-Fluor-4,6-dichlortoluol kann auf besonders günstige Weise hergestellt werden, wenn man 3-Fluor-toluol in Gegenwart eines Friedel-Crafts-Katalysators und eines heterocyclischen Co-Katalysators zunächst bei niedriger Temperatur chloriert und ein Gemisch erhält, das 3-Fluor-4-chlorbenzol und 3-Fluor-6-chlorbenzol enthält, und anschließend dieses Gemisch ohne Zwischenisolierung nach Zusatz von weiterem Friedel-Crafts-Katalysator und weiterem heterocyclischen Co-Katalysator bei höherer Temperatur zu 3-Fluor-4,6-dichlortoluol weiterchloriert.

EP 0 718 261 A1

Beschreibung

Die vorliegende Erfindung betrifft ein verbessertes Verfahren zur Herstellung von 3-Fluor-4,6-dichlortoluol durch selektive Chlorierung von 3-Fluortoluol mit verminderter Bildung des Nebenprodukts 3-Fluor-2,6-dichlortoluol.

3-Fluor-4,6-dichlortoluol ist ein wichtiges Zwischenprodukt für die Herstellung von pharmazeutischen Wirkstoffen des Chinoloncarbonsäuretyps.

Für die Herstellung von 3-Fluor-4,6-dichlortoluol sind eine Reihe von Synthesewegen beschrieben, die durch ihre Vielstufigkeit besonderen Aufwand erfordern und/oder bei denen mit technisch nur schwer handhabbaren Stoffen umgegangen werden muß.

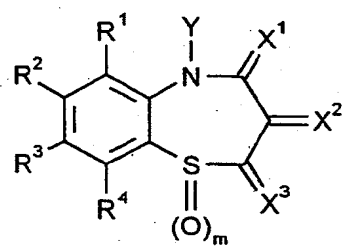
Es ist bekannt, 3-Fluor-4,6-dichlortoluol aus 3-Amino-4,6-dichlortoluol über die Stufen Diazotierung, Kupplung mit Dimethylamin, Umsetzung mit Fluorwasserstoff und thermische Spaltung herzustellen (siehe DE-OS 3 142 856). Dabei erhält man im letzten Schritt zwar gute Ausbeuten, die Herstellung umfaßt jedoch 4 Reaktionsstufen und die Handhabung einer leicht zersetzlichen Triazenverbindung.

Es wurde nun ein Verfahren zur Herstellung von 3-Fluor-4,6-dichlortoluol gefunden, das dadurch gekennzeichnet ist, daß man 3-Fluortoluol in Gegenwart eines Friedel-Crafts-Katalysators und eines heterocyclischen Co-Katalysators zunächst bei niedriger Temperatur chloriert und ein Gemisch erhält, das 3-Fluor-4-chlorbenzol und 3-Fluor-6-chlorbenzol enthält, und anschließend dieses Gemisch ohne Zwischenisolierung nach Zusatz von weiterem Friedel-Crafts-Katalysator und weiterem heterocyclischen Co-Katalysator bei höherer Temperatur zu 3-Fluor-4,6-dichlortoluol weiterchloriert.

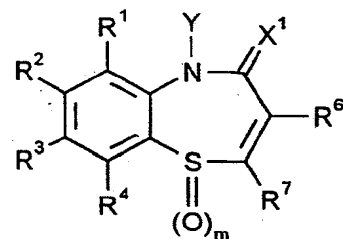
Als Friedel-Crafts-Katalysatoren für beide Reaktionsstufen des erfindungsgemäßen Verfahrens kommen z.B. Metall- und Übergangsmetall-Halogenide in Frage. Bevorzugt sind Eisen(III)-chlorid, Antimon(III)-chlorid, Antimon(V)-chlorid und Aluminiumchlorid, besonders bevorzugt ist Eisen(III)-chlorid. In beide Reaktionsstufen können gleiche oder verschiedene Friedel-Crafts-Katalysatoren eingesetzt werden. Vorzugsweise wendet man in beiden Reaktionsstufen den gleichen Friedel-Crafts-Katalysator an.

In der ersten Reaktionsstufe kann man beispielsweise 0,05 bis 1 Gew.-% Friedel-Crafts-Katalysator (bezogen auf 3-Fluortoluol) einsetzen. Vorzugsweise beträgt diese Menge 0,1 bis 1 Gew.-%. In die zweite Reaktionsstufe kann man beispielsweise weitere 0,1 bis 5 Gew.-% Friedel-Crafts-Katalysator (bezogen auf 3-Fluortoluol) zufügen. Vorzugsweise beträgt diese zusätzliche Menge 0,5 bis 2 Gew.-%.

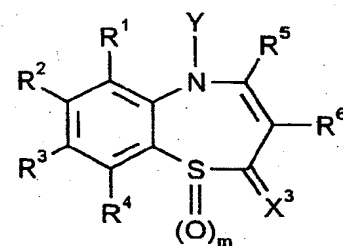
Als Co-Katalysatoren für beide Reaktionsstufen des erfindungsgemäßen Verfahrens können z.B. Heterocyclen eingesetzt werden, die gleichzeitig N- und S-Atome enthalten und z.B. den Klassen der Thiazine, Thiazepine oder Thiazocine angehören. Beispielsweise seien genannt: Thiazepine der Formeln



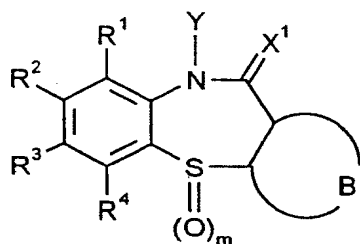
(I),



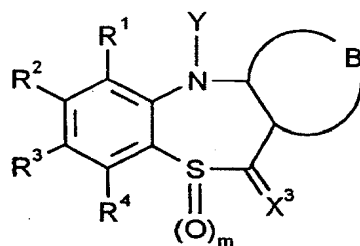
(II),



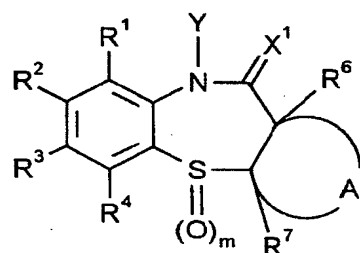
(III),



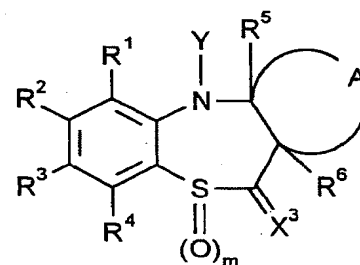
(IV),



(V),



(VI) und



(VII),

worin

R¹, R², R³, R⁴

gleich oder verschieden sind und für Wasserstoff, Hydroxy, Amino, Cyano, Halogen, Nitro, Nitroso, Sulfonyl, Sulfoxyl, Tosyl, Mercapto, Carboxyl, Carboxamid, Carbalkoxy, Dithiocarboxyl, Thiocarboxylamid, Dithiocarbalkoxy, gegebenenfalls substituiertes Alkyl, Aryl, Heteroaryl, Alkoxy, Aryloxy, Heteroaryloxy, Acyloxy, Alkylthio, Arylthio, Heteroarylthio, Acylthio, Acyl, Thioacyl oder Acylamino stehen oder untereinander einen oder mehrere gesättigte oder ungesättigte, gegebenenfalls substituierte isocyclische oder heterocyclische Kohlenstoffringe mit bis zu 8 C-Atomen bilden,

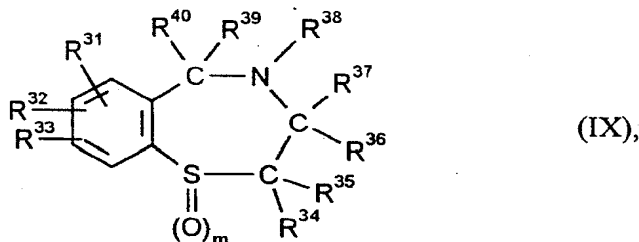
Y

Wasserstoff, gegebenenfalls substituiertes Alkyl, Aryl, Heteroaryl, Acyl, Thioacyl, Acyloxy, Arylamino oder Acylamino bedeutet,

R⁶, R⁸ und R¹⁰

unabhängig voneinander Wasserstoff, Alkyl oder Halogen bedeuten, wobei R⁵ und R⁷ oder R⁷ und R⁹ gemeinsam mit den substituierten C-Atomen einen gesättigten, ungesättigten oder aromatischen isocyclischen oder heterocyclischen 5-8-Ring darstellen können und wobei

weiterhin R⁶ und R⁸ oder R⁸ und R¹⁰ gemeinsam eine Doppelbindung bilden können und wobei weiterhin R⁵ und R⁶ gemeinsam doppelt gebundene Sauerstoff, Schwefel oder R¹¹-substituierten Stickstoff darstellen können, wobei R¹¹ Alkyl, Aryl, Acyl, Alkylamino oder Arylamino bedeutet, Benzo[f]-1,4-thiazepine der Formel



in der

R³¹ und R³²

unabhängig voneinander Wasserstoff, Hydroxy, Amino, Cyano, Halogen, Nitro, C₁-C₈-Alkyl, nicht substituiertes oder durch R³¹ und R³² substituiertes Phenyl (mit Ausnahme der erneuten Substitution durch R³¹- und R³²-substituiertes Phenyl), C₁-C₈-Alkoxy, Phenoxy, C₁-C₈-Acyloxy, C₁-C₈-Acyl oder C₁-C₈-Alkoxycarbonyl bedeuten,

R³³

für Wasserstoff oder Chlor steht und weiterhin mit einem der Reste R³¹ oder R³² und gemeinsam mit den substituierten C-Atomen einen anellierten gesättigten, ungesättigten oder aromatischen isocyclischen oder heterocyclischen 5-8-Ring bilden kann,

R³⁴, R³⁶ und R⁴⁰

unabhängig voneinander Wasserstoff, C₁-C₈-Alkyl, nicht substituiertes oder durch R³¹ und R³² substituiertes Phenyl (mit Ausnahme der erneuten Substitution durch R³¹- und R³²-substituiertes Phenyl), C₁-C₈-Acyl, C₁-C₈-Alkoxycarbonyl, Cyano, Halogen, Carboxyl, C₁-C₈-Alkoxy, C₁-C₈-Alkylthio, Phenylthio, Benzylthio, Phenoxy oder C₁-C₈-Acyloxy bedeuten,

R³⁵, R³⁷ und R³⁹

unabhängig voneinander Wasserstoff, C₁-C₈-Alkyl, Halogen, C₁-C₈-Alkoxy oder C₁-C₈-Alkylthio bedeuten,

R³⁸

Wasserstoff, C₁-C₈-Alkyl, nicht substituiertes oder durch R³¹- und R³²-substituiertes Phenyl (mit Ausnahme der erneuten Substitution durch R³¹- und R³²-substituiertes Phenyl), C₁-C₈-Acyl, C₁-C₈-Thioacyl, Halogencarbonyl oder C₁-C₈-Alkoxycarbonyl bedeutet und

p

für die Zahl 0 oder 1 steht,

wobei weiterhin

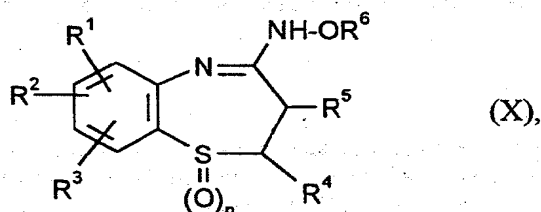
die Substituentenpaare R³⁴ und R³⁵, R³⁶ und R³⁷ sowie R³⁹ und R⁴⁰ unabhängig voneinander doppelt gebundenen Sauerstoff, Schwefel oder R³⁸-substituierten Stickstoff bedeuten können und wobei weiterhin

die Substituentenpaare R³⁵ und R³⁶ sowie R³⁸ und R³⁹ unabhängig voneinander eine Doppelbindung bilden können und wobei weiterhin

die Substituentenpaare R³⁴ und R³⁷ sowie R³⁸ und R³⁹ unabhängig voneinander 3- bis 5-gliedriges Alkylen bilden können, bei dem 1 oder 2 C-Atome durch Sauerstoff, Schwefel oder R³⁸-substituierten Stickstoff ersetzt sein können, und wobei weiterhin

R⁴⁰ auch die Bedeutung Hydrazino, C₁-C₈-Alkylhydrazino oder Phenyl-hydrazino

annehmen kann,
am exocyclischen N-Atom oxysubstituierte cyclische Amidine der Formel



in der

20 R¹ und R² unabhängig voneinander Wasserstoff, Cyano, Halogen, Carboxyl, Alkoxycarbonyl, Alkyl, Aryl, Alkoxy, Aryloxy oder Acyl bedeuten,

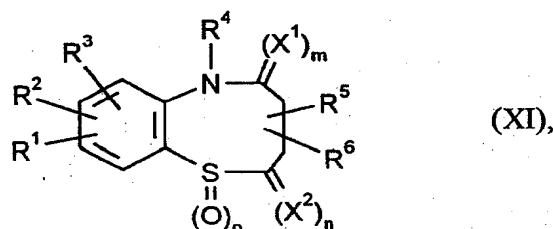
25 R³ für Wasserstoff, Alkyl oder Chlor steht und weiterhin mit einem der Reste R¹ oder R² bei benachbarter Substitution und gemeinsam mit den substituierten C-Atomen einen anellierten gesättigten, ungesättigten oder aromatischen, isocyclischen oder heterocyclischen 5-8-Ring bilden kann,

30 R⁴ und R⁵ unabhängig voneinander Wasserstoff, Alkyl, Aryl, Halogen, Alkoxy, Aryloxy, Acyl oder Acyloxy bedeuten oder gemeinsam mit den substituierten C-Atomen einen gesättigten oder ungesättigten, isocyclischen oder heterocyclischen 5-8-Ring bilden können,

35 R⁶ Wasserstoff, Alkyl, Aryl oder durch Alkyl oder Aryl substituiertes Silyl bedeutet und

n den Wert 0 oder 1 annehmen kann,

1,6-Benzo-thiazocine der Formel



in der

50 R¹ und R² unabhängig voneinander Wasserstoff, Hydroxy, Amino, Cyano, Halogen, Nitro, Alkylsulfonyl, Phenylsulfonyl, Alkylsulfoxyl, Phenylsulfoxyl, Tosyl, Mercapto, Carboxyl, Halogencarbonyl, Carboxamid, Alkoxycarbonyl, Thiocarboxamid, Alkyl, Aryl, Heteroaryl, Alkoxy, Aryloxy, Heteroaryloxy, Acyloxy, Alkylthio, Arylthio, Heteroarylthio, Acylthio, Acyl, Thioacyl oder Acylamino bedeuten,

55 R³ für Wasserstoff oder Chlor steht und weiterhin mit einem der Reste R¹ oder R² und gemeinsam mit den substituierten C-Atomen einen anellierten gesättigten, ungesättigten oder aromatischen isocyclischen oder heterocyclischen 5-8-Ring bilden kann,

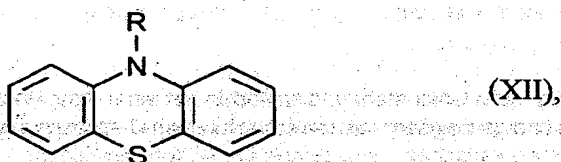
R⁴ Wasserstoff, Alkyl, Aryl, Heteroaryl, Acyl, Thioacyl, Halogencarbonyl oder Alkoxycarbonyl bedeutet,

X¹ und X² unabhängig voneinander für doppelt gebundenen Sauerstoff, Schwefel oder R⁷-substituierten Stickstoff stehen wobei R⁷ den Bedeutungsumfang von R⁴ mit Ausnahme von Wasserstoff hat,

m, n und o unabhängig voneinander den Wert 0 oder 1 annehmen können und

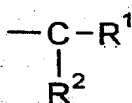
R⁵ und R⁶ unabhängig voneinander an einem oder an zwei der zwischen dem S- und dem N-Atom in 8-Ring befindlichen C-Atome stehen können, sofern diese C-Atome nicht durch X¹ bzw. X² besetzt sind, und den Bedeutungsumfang von R¹ bzw. R² haben, wobei bei benachbarter Substitution auch mit den substituierten C-Atomen ein gesättigter, ungesättigter oder aromatischer isocyclischer oder heterocyclischer 5-8-Ring gebildet werden kann und wobei weiterhin der Bedeutungsumfang des doppelt gebundenen Sauerstoffs oder Schwefels angenommen werden kann und

N-substituierte Phenothiazinderivate der Formel



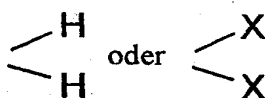
in der

R ein Arylrest oder



ist, wobei

R¹ = O, =S,



bedeutet und

X Br oder Cl ist und

R² einen Arylrest, Br, Cl oder den Rest -CH₂X_y bedeutet, in dem

X Br oder Cl,

x einen Wert von 0 bis 2,

y einen Wert von 1 bis 3 bedeutet und
 $x + y = 3$ ist oder
 in der

5 R ein $\text{CF}_3\text{-(CF}_2)_n\text{-CO}$ -Rest ist, bei dem

n für Null, 1 oder 2 steht.

Bevorzugt eingesetzt werden 1,4-Thiazepinderivate und Dibenzo-1,4-thiazinderivate, besonders bevorzugt
 10 Benzo[b]-1,4-thiazepinderivate und N-Perfluoracylsubstituierte Phenothiazine. Man kann in beiden Stufen des Verfahrens den gleichen Co-Katalysator, aber auch verschiedene Co-Katalysatoren einsetzen. Außerdem kann man für beide Stufen auch Gemische der genannten Co-Katalysatoren einsetzen.

In der ersten Reaktionsstufe kann man beispielsweise 0,005 bis 0,75 Gew.-% Co-Katalysator (bezogen auf 3-Fluortoluol) einsetzen. Vorzugsweise beträgt diese Menge 0,05 bis 0,5 Gew.-%. In die zweite Reaktionsstufe kann man
 15 beispielsweise weitere 0,1 bis 5 Gew.-% Co-Katalysator (bezogen auf 3-Fluortoluol) zufügen. Vorzugsweise beträgt diese zusätzliche Menge 0,3 bis 2 Gew.-%.

Man kann beide Reaktionsstufen des erfindungsgemäßen Verfahrens in Anwesenheit oder Abwesenheit von Lösungsmitteln durchführen. Als Lösungsmittel kommen z.B. halogenierte $\text{C}_1\text{-C}_4$ -Kohlenwasserstoffe in Frage wie Tetrachlorkohlenstoff oder Dichlormethan sowie, insbesondere für die zweite Reaktionsstufe, auch längerkettige halogenierte
 20 aliphatische Kohlenwasserstoffe mit entsprechend höheren Siedepunkten. Vorzugsweise arbeitet man in beiden Reaktionsstufen ohne Lösungsmittelzusätze.

Die erste Reaktionsstufe kann man beispielsweise bei 0 bis 50°C durchführen und pro Mol 3-Fluortoluol z.B. 0,8 bis 1,1 Mol Chlor einleiten. Vorzugsweise arbeitet man in der ersten Reaktionsstufe bei 10 bis 30°C und leitet pro Mol 3-Fluortoluol 0,95 bis 1,01 Mol Chlor ein. Besonders bevorzugt arbeitet man bei Raumtemperatur und leitet pro Mol 3-
 25 Fluortoluol 1 Mol Chlor ein.

Die zweite Reaktionsstufe kann man beispielsweise bei 60 bis 120°C durchführen und pro Mol 3-Fluortoluol z.B. 0,8 bis 1,0 Mol Chlor einleiten. Vorzugsweise arbeitet man in dieser Reaktionsstufe bei 70 bis 100°C und leitet pro Mol 3-Fluortoluol 0,95 bis 0,98 Mol Chlor ein.

Der Druck bei der Durchführung der ersten und zweiten Reaktionsstufe des erfindungsgemäßen Verfahrens kann
 30 jeweils beispielsweise im Bereich 1 bis 10 bar liegen. Bevorzugt ist Normaldruck.

In beide Reaktionsstufen kann man das elementare Chlor gasförmig oder flüssig einleiten.

Das nach Beendigung der zweiten Reaktionsstufe vorliegende Reaktionsgemisch kann man z.B. aufarbeiten, indem man die Katalysatoren, z.B. durch Filtration, abtrennt und gegebenenfalls vorhandenen Chlorwasserstoff ausbläst. Man kann den im allgemeinen weniger wertvollen Friedel-Crafts-Katalysator auch durch eine ein- oder mehrfache Wäsche
 35 mit Wasser entfernen und dann das verbleibende Reaktionsgemisch destillativ aufarbeiten. Dabei verbleiben die wertvolleren Co-Katalysatoren im Destillationsrückstand und können in Form dieses Rückstands oder nach Aufarbeitung wieder eingesetzt werden.

Die Trennung der beiden im Reaktionsgemisch vorhandenen Isomeren (3-Fluor-4,6-dichlortoluol und 3-Fluor-2,6-dichlortoluol) ist nach an sich bekannten Methoden möglich, z.B. durch Destillation. Wenn das 3-Fluor-4,6-dichlortoluol
 40 verwendet werden soll, um daraus 3-Fluor-4,6-dichlorbenzoylchlorid herzustellen, dann kann man die Isomerentrennung auch erst nach der Seitenkettenchlorierung aus dem dann vorliegenden Benzalchlorid/Benzotrichlorid-Gemisch heraus durchführen.

Es ist ausgesprochen überraschend, daß das erfindungsgemäße Zweistufen-Verfahren Reaktionsgemische mit einem deutlich erhöhten Gehalt an 3-Fluor-4,6-dichlortoluol liefert als ein entsprechendes einstufiges Verfahren, bei
 45 dem die gesamte Chlorierung bei gleichen Reaktionsbedingungen und ohne Nachdosierung von Katalysatoren durchgeführt wird.

Das erfindungsgemäße Verfahren zur Herstellung von 3-Fluor-4,6-dichlortoluol hat eine Reihe von Vorteilen. So kann es in üblichen technischen Anlagen und mit gängigen Chemikalien in beliebig großen Mengen 3-Fluor-4,6-dichlortoluol liefern. Außerdem ist es technisch wesentlich einfacher als bekannte Verfahren und erfordert nicht den Umgang
 50 mit schwer handhabbaren Stoffen. Schließlich ist auch vorteilhaft, daß die wertvollen Co-Katalysatoren wiederverwendet werden können. Insgesamt wird mit dem erfindungsgemäßen Verfahren ein sehr günstiger Weg zur Herstellung eines wichtigen Zwischenprodukts für Wirkstoffe aus der Gruppe der Chinoloncarbonsäuren zur Verfügung gestellt.

Die nachstehenden Beispiele erläutern die Erfindung.

55 Beispiele

Alle Prozentangaben sind Gewichtsprocente.

Beispiel 1

In einem Chlorierbecher wurden 275 g 3-Fluortoluol, 0,55 g Eisen(III)-chlorid und 0,90 g N-Trifluoracetylphenothiazin vorgelegt und bei 20°C unter Rühren 178 g Chlor im Verlaufe von 6 Stunden gleichmäßig eingeleitet. Nach 15 Minuten Nachrührzeit wurden 1,53 g Eisen(III)-chlorid und 2,18 g N-Trifluoracetylphenothiazin zudosiert, auf 80°C erhitzt und bei dieser Temperatur unter Rühren weitere 179 g Chlor im Verlaufe von 6 Stunden gleichmäßig eingeleitet. Das erhaltene Produktgemisch wurde mittels GC analysiert. Es enthielt 1,3 % 3-Fluor-6-chlortoluol, 75,0 % 3-Fluor-4,6-dichlortoluol und 20,3 % 3-Fluor-2,6-dichlortoluol. Das ergibt eine Bildungsselektivität für 3-Fluor-4,6-dichlortoluol von 76 %.

Beispiel 2

Beispiel 1 wurde wiederholt, jedoch wurden in die 2. Stufe statt 2,18 g N-Trifluoracetylphenothiazin 0,30 g 2,3-Dihydroxybenzo-[b]-1,4-thiazepin-5-on eingesetzt. Das erhaltene Produktgemisch enthielt gemäß GC-Analyse 2,0 % 3-Fluor-6-chlortoluol, 72,0 % 3-Fluor-4,6-dichlortoluol und 22,1 % 3-Fluor-2,6-dichlortoluol, entsprechend einer Bildungsselektivität für 3-Fluor-4,6-dichlortoluol von 73,5 %.

Beispiel 3 (zum Vergleich)

In einem Chlorierbecher wurden 275 g 3-Fluortoluol, 2,55 g Eisen(III)-chlorid und 2,90 g N-Trifluoracetylphenothiazin vorgelegt und bei 80°C 256 g Chlor im Verlaufe von 15 Stunden gleichmäßig eingeleitet. Das erhaltene Produktgemisch enthielt gemäß GC-Analyse 2,5 % 3-Fluor-6-chlortoluol. Die Bildungsselektivität für 3-Fluor-4,6-dichlortoluol betrug nur 65,3 %.

Beispiel 4 (zum Vergleich)

Beispiel 3 wurde wiederholt, jedoch wurden statt 2,90 g N-Trifluoracetylphenothiazin 0,60 g 2,3-Dihydrobenzo-(b)-1,4-thiazepin-5-on eingesetzt. Das erhaltene Produktgemisch enthielt gemäß GC-Analyse 10,3 % 3-Fluor-6-chlortoluol. Die Bildungsselektivität für 3-Fluor-4,6-dichlortoluol betrug nur 59,8 %.

Patentansprüche

- Verfahren zur Herstellung von 3-Fluor-4,6-dichlortoluol, dadurch gekennzeichnet, daß man 3-Fluortoluol in Gegenwart eines Friedel-Crafts-Katalysators und eines heterocyclischen Co-Katalysators zunächst bei niedriger Temperatur chloriert und ein Gemisch erhält, das 3-Fluor-4-chlorbenzol und 3-Fluor-6-chlorbenzol enthält, und anschließend dieses Gemisch ohne Zwischenisolierung nach Zusatz von weiterem Friedel-Crafts-Katalysator und weiterem heterocyclischen Co-Katalysator bei höherer Temperatur zu 3-Fluor-4,6-dichlortoluol weiterchloriert.
- Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man als Friedel-Crafts-Katalysatoren Eisen(III)-chlorid, Antimon(III)-chlorid, Antimon(V)-chlorid oder Aluminiumchlorid einsetzt.
- Verfahren nach Ansprüchen 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß man in die erste Reaktionsstufe 0,05 bis 1 Gew.-% Friedel-Crafts-Katalysator (bezogen auf 3-Fluortoluol) einsetzt und in die zweite Reaktionsstufe weitere 0,1 bis 5 Gew.-% Friedel-Crafts-Katalysator (bezogen auf 3-Fluortoluol) zufügt.
- Verfahren nach Ansprüchen 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß man als Co-Katalysatoren Heterocyclen einsetzt, die gleichzeitig N- und S-Atome enthalten und den Klassen der Thiazine, Thiazepine oder Thiazocine angehören.
- Verfahren nach Ansprüchen 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß als Co-Katalysatoren Benzo[b]-1,4-thiazepinderivate und/oder N-Perfluoracylsubstituierte Phenothiazine eingesetzt werden.
- Verfahren nach Ansprüchen 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß als Co-Katalysatoren N-Trifluoracetylphenothiazin und/oder 2,3-Dihydrobenzo-[b]-1,4-thiazepin-5-on eingesetzt werden.
- Verfahren nach Ansprüchen 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß man in die erste Reaktionsstufe 0,005 bis 0,75 Gew.-% Co-Katalysator (bezogen auf 3-Fluortoluol) einsetzt und in die zweite Reaktionsstufe weitere 0,1 bis 5 Gew.-% Co-Katalysator (bezogen auf 3-Fluortoluol) zufügt.
- Verfahren nach Ansprüchen 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß man die erste Reaktionsstufe bei 0 bis 50°C und die zweite Reaktionsstufe bei 60 bis 120°C durchführt.

EP 0 718 261 A1

9. Verfahren nach Ansprüchen 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß man in die erste Reaktionsstufe 0,8 bis 1,1 Mol Chlor pro Mol 3-Fluortoluol und in die zweite Reaktionsstufe 0,8 bis 1,0 Mol Chlor pro Mol 3-Fluortoluol einleitet.
10. Verfahren nach Ansprüchen 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß man das nach Beendigung der zweiten Reaktionsstufe vorliegende Reaktionsgemisch destillativ aufarbeitet und die dabei im Destillationsrückstand anfallenden Co-Katalysatoren wieder einsetzt.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55



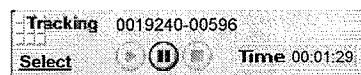
Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 95 11 9332

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)
Y	EP-A-0 114 604 (BAYER AG) * Ansprüche *	1	C07C17/12 C07C25/13
Y	EP-A-0 442 115 (BAYER AG) * Ansprüche *	1	
Y	EP-A-0 368 063 (BAYER AG) * Ansprüche *	1	
Y	EP-A-0 340 581 (BAYER AG) * Ansprüche *	1	
Y	EP-A-0 292 824 (BAYER AG) * Ansprüche *	1	
Y	FR-A-2 545 004 (PCUK PRODIUTS CHIMIQUES UGINE KUHLMANN) * Ansprüche *	1	
P,A	EP-A-0 657 407 (BAYER AG) * das ganze Dokument *	1	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.6)
			C07C
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchemerit DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 25.März 1996	Prüfer Bonnevalle, E
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur			

EPO FORM 1503 03.92 (P04C03)

DELPHION**RESEARCH****PRODUCTS****INSIDE DELPHION****Log Out****Work Files****Saved Searches****My Account**

Search: Quick/Number Boolean Advanced Derwent

Help**The Delphion Integrated View**

Get Now: PDF | File History | Other choices

Tools: Add to Work File: View: | INPADOC | Jump to: Go to: Derwent

Email this to a friend

Title: **EP0718261A1: Process for the preparation of 3-fluoro-4,6-dichlorotoluene**
[German][French]

Derwent Title: Prod'n. of 3-fluoro-4,6-di:chloro-toluene - from 3-fluoro-toluene by two-step chlorination. [Derwent Record]

Country: EP European Patent Office (EPO)

Kind: A1 APPLICATION PUBLISHED WITH SEARCH REPORT ¹

Inventor: **Mais, Franz-Josef, Dr.;**
Bussmann, Werner, Dr.;
Fiege, Helmut, Dr.;

Assignee: **BAYER AG**
 Corporate Tree data: Bayer AG (BAYER);
[News, Profiles, Stocks and More about this company](#)

Published / Filed: **1996-06-26 / 1995-12-07**

Application Number: **EP1995000119332**

IPC Code: Advanced: **B01J 27/128; B01J 31/02; C07B 61/00; C07C 17/12; C07C 25/13;**
Core: **B01J 27/06; C07C 17/00; C07C 25/00;** more...
IPC-7: **C07C 17/12; C07C 25/13;**

ECLA Code: **C07C17/12+25/13;**

Priority Number: 1994-12-20 **DE1994004445548**

Abstract: Prod'n. of 3-fluoro-4,6-di:chloro-toluene Prod'n. of 3-fluoro-4,6-dichlorotoluene (I) comprises (a) chlorinating 3-fluorotoluene (II) at low temp. in the presence of a Friedel-Crafts catalyst and a heterocyclic cocatalyst to give a reaction mixt. contg. 3-fluoro-4-chlorotoluene and 3-fluoro-6-chlorotoluene and (b) further chlorinating this mixt. at higher temp. after adding more catalyst and cocatalyst, without isolating intermediates. [German]

INPADOC [Show legal status actions](#) **Get Now:** [Family Legal Status Report](#)

Legal Status: CH DE ES FR GB IE IT LI PT

Designated Country:

Family: [Show 4 known family members](#)

First Claim: 1. Verfahren zur Herstellung von 3-Fluor-4,6-dichlortoluol, dadurch gekennzeichnet, daß man 3-Fluortoluol in Gegenwart eines Friedel-Crafts-Katalysators und eines heterocyclischen Co-Katalysators zunächst bei niedriger Temperatur chloriert und ein Gemisch erhält, das 3-Fluor-4-chlorbenzol und 3-Fluor-6-chlorbenzol enthält, und anschließend dieses Gemisch ohne Zwischenisolierung nach Zusatz von weiterem Friedel-Crafts-Katalysator und weiterem heterocyclischen Co-Katalysator bei höherer Temperatur zu 3-Fluor-4,6-dichlortoluol weiterchloriert.

Description
[Expand description](#)

Die vorliegende Erfindung betrifft ein verbessertes Verfahren zur Herstellung von 3-Fluor-4,6-dichlortoluol durch selektive Chlorierung von 3-Fluortoluol mit verminderter Bildung des Nebenprodukts 3-Fluor-2,6-dichlortoluol.



High Resolution

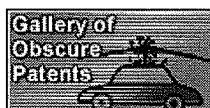
Low Resolution

12 pages

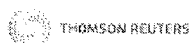
- + Beispiele
- + Beispiel 1
- + Beispiel 2
- + [Beispiel 3 \(zum Vergleich\)](#)
- + [Beispiel 4 \(zum Vergleich\)](#)

Other Abstract
Info:

CHEMABS 125(09)114278B CAN125(09)114278B DERABS C96-
288711 DERC96-288711



[Nominate this for the Gallery...](#)



Copyright © 1997-2009 Thomson Reuters

[Subscriptions](#) | [Web Seminars](#) | [Privacy](#) | [Terms & Conditions](#) | [Site Map](#) | [Contact Us](#) | [Help](#)